



BAÑOS
DE ARENA
(**TDBA**)
FOLLETO **TÉCNICO**



TECNODALVO
EQUIPOS PARA LABORATORIOS

ÍNDICE

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES.....	4
2. TABLA DE TAMAÑOS SEGÚN MODELOS.....	4
3. OPCIONES DE CONTROL DE TEMPERATURA	5
NUESTRA EMPRESA	7

BAÑOS DE ARENA. (**TDBA**)

Para la amplia gama de procedimientos y metodologías que requieren calentamientos a altas temperaturas y sobre materiales e instrumentos con formas diversas, **TECNODALVO** ofrece una solución tecnológica de baños de arena para laboratorios y centros de producción. Esta línea de equipamientos está pensada y diseñada para llevar adelante procesos de calentamiento de distintos recipientes ovoides, ya sea para llevar adelante operaciones de secado o evaporación. El

baño de arena posee la virtud de producir un calentamiento suave, uniforme, de posicionamiento estable y con temperatura controlada. La homogeneidad en el calentamiento se produce por el efecto de la arena: toda superficie que esté en contacto con la arena recibirá la calefacción deseada (a diferencia de los baños termostáticos con agua («Baños María»), el baño de arena posibilita al usuario alcanzar altas temperaturas). El diseño de los baños los **TDBA** los hace una opción óptima para el tratamiento de instrumentos y recipientes de vidrio, metal y porcelana.

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES



Temperatura de funcionamiento desde ambiente a 100°C y desde 100°C a 400°C (según modo de control)



Indicadores lumínicos de funcionamiento.



Sensibilidad +/- 3°C y +/- 5°C (según modo de control)



Interruptor general con indicador lumínico.



Tensión 220v/50hz, conexión IRAM-2071.



Cuba de arena disipadora de calor de acero inoxidable.



Controlador de potencia.



Patas regulables en altura.

2. TABLA DE TAMAÑOS SEGÚN MODELOS

El primer paso para la selección del baño de arena que se ajuste a sus necesidades es la determinación del tamaño del baño. Nuestra línea de baños posee dos tamaños que determinan una capacidad

de alojamiento de arena de 3,6 y 7 litros. Teniendo en cuenta el lugar de trabajo y la magnitud de los elementos a calefaccionar, el usuario debe elegir qué tamaño ajusta mejor a sus requerimientos.

	TDBA/25	TDBA/50
ALTO INTERNO DE CUBA	5 cm	5 cm
LARGO INTERNO CUBA	27 cm	52 cm
ANCHO INTERNO DE CUBA	27 cm	27 cm
VOLUMEN DE CUBA	3,6 litros	7 litros
ALTO EXTERIOR	25 cm	25 cm
LARGO EXTERIOR	27 cm	52 cm
ANCHO EXTERIOR	27 cm	27 cm

3. OPCIONES DE CONTROL DE TEMPERATURA

Para determinar qué baño se adecua a su metodología y determinaciones físicas (sustancias a tratar, materiales, tamaños, etc.), el segundo paso es elegir el modo de control de temperatura del baño de arena. Este es un paso importante porque el modo de control de temperatura deter-

mina el rango de temperatura de trabajo y la potencia eléctrica del equipamiento. Para cubrir dos rangos de temperaturas diferentes, los **TDBA** tienen dos posibles modos de control de temperatura: *Control digital On-Off (I/O)* y *Regulador Analógico de Potencia*.

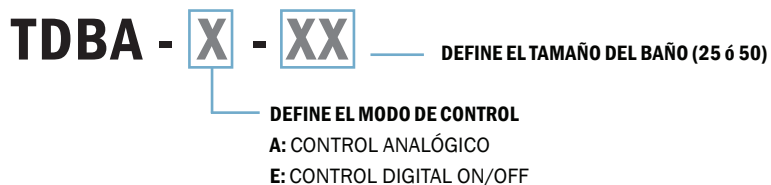
	TDBA/25	TDBA/50
TEMPERATURAS		
CONTROL DIGITAL ON-OFF(E)	ambiente a 100°C	ambiente a 100°C
REGULADOR ANALÓGICO (A)	100° a 400°C	100° a 400°C
POTENCIA		
CONTROL DIGITAL ON-OFF (E)	300 watts	600 watts
REGULADOR ANALÓGICO (A)	1100 watts	2200 watts

En definitiva, las temperaturas están determinadas por la potencia de las resistencias y por las prestaciones del modo de control. De esta forma, el regulador analógico es técnicamente un potenciómetro que permite mayor amplitud térmica (desde 100°C hasta 400°C) y por lo tanto una mayor potencia (hasta 2200 watts); y no posee un termómetro que sense la temperatura, el usuario debe controlar la temperatura externamente mediante un termómetro de rango amplio. Por su parte, el modo de *control digital on/off* soporta una menor amplitud (des-

de ambiente hasta 100°) y por lo tanto demanda una menor potencia de trabajo (max. 600 watts); y posee un termómetro que sense y muestra la temperatura de la cuba en el display. Cada opción tiene sus características y prestaciones, y el usuario debe tener presente las temperaturas de trabajo que desea alcanzar para así poder determinar qué modo de control se ajusta a sus necesidades metodológicas. En la siguiente tabla se expresan las características técnicas de las opciones de modo de control.

	CONTROL ANALÓGICO	CONTROL DIGITAL ON/OFF
SENSIBILIDAD	+/- 5°C	+/- 3°C
TERMÓMETRO	No	Si
DISPLAY	No	1 display
SENSOR	Bulbo metálico	NTC
TEMPORIZADOR	No	No
RAMPA Y MESETA*	No	No

Con la finalidad de dar precisión a las características técnicas de los baños **TDBA**, cada modelo posee una nomenclatura o código. De este modo puede reconocerse de manera rápida el tamaño y el modo de control de temperatura, y por lo tanto las potencias y rangos térmicos:



A modo de ejemplo: si usted adquiere un **TDBA-E-25**, esto significa que se trata de un baño de arena con control de temperatura *digital On-Off*, de un volumen de 3,6 litros y de 300 watts de potencia.

NUESTRA EMPRESA

Fundada en 1946, **TECNODALVO** es una empresa dedicada a la producción de soluciones tecnológicas para laboratorios. Desde entonces inició una trayectoria y tradición que acompañó y se convirtió en un emblema de la industria santafesina y del país. Dirigida por la tercera generación, hoy la empresa sigue brindando soluciones a laboratorios de análisis, de investigación, industriales y de los más diversos modos de producción. Honrando el legado, continuamos las tradiciones y nos orientamos al porvenir incorporando nuevas tecnologías de producción, nuevos métodos de análisis para nuestros productos y esquemas de trabajo creativos para seguir creciendo junto a nuestros clientes y socios estratégicos.

Puede conocer más sobre nuestra empresa y de nuestros productos visitando nuestro sitio web www.tecnodalvo.com.ar o bien solicitando información a los siguientes canales de atención:

TECNO-DALVO SRL

✉ info@tecnodalvo.com.ar

☎ +54 9 (0342) 453-1497

📍 Hipólito Yrigoyen 2860. S3000, Santa Fe

